

Väderskydd för gjutning av betonggolv

Bakgrund

Tillgängliga väderskydd för betonggjutning av golv och bjälklag är dyra och klumpiga att hantera.

Syfte

Syftet har varit att konstruera ett skydd för nederbörd och härdning. De ergonomiska kraven har varit att alla komponenter skulle ha låg vikt (< 25 kg), att det skulle vara full ståhöjd över hela arbetsytan samt att skyddet skulle vara lätt att hantera. Ekonomiska krav var låg tidsåtgång för montering och flyttning, låg tillverkningskostnad, lång livslängd hos huvudkomponenterna samt billig duk. Funktionella krav var att komponenterna skulle vara få, att två man skulle kunna montera skyddet utan hjälp av kran eller hjullastare, att storleken skulle vara flexibel och höjden reglerbar samt att duken skulle vara ljusgenomsläpplig, rivtålig och flamskyddad.

Genomförande

Projektet har initierats av Örebro Läns Byggförenings FoU-grupp, administrerats av NCC Örebro och stötts ekonomiskt av SBUF.

En prototyp 5 x 16,5 m har tillverkats inom projektet under medverkan av Bro Smide och Preseningservice i Örebro.

Resultat

Det framtagna väderskyddet avviker från dem som redan finns på marknaden, främst genom att det kan sänkas i härdningsskedet, något som sparar värmekostnader.

Systemet består av pelare,nockbalk, fasta takstolar, ledade stänger, skyddsduk och vindförankring.

En jämförelse med närmast liknande väderskydd på marknaden visar att prototypen blir mer än 20 % billigare, främst genom att värme- och hanteringskostnader blir lägre. Det nyutvecklade skyddet har dessutom ett större användningsområde, är mer flexibelt och kan förankras bättre, vilket är särskilt viktigt under den kalla årstiden.

Prototypen har ännu inte testats i praktisk användning.

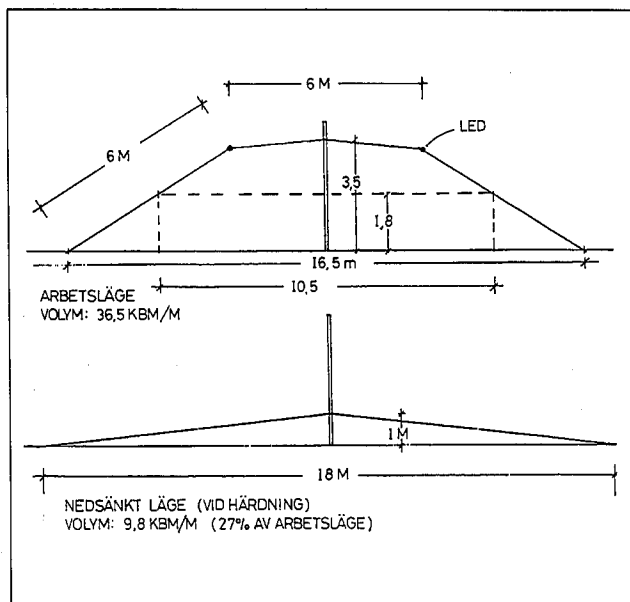
Bilddokumentation, se omstående sida

Ytterligare information lämnas av

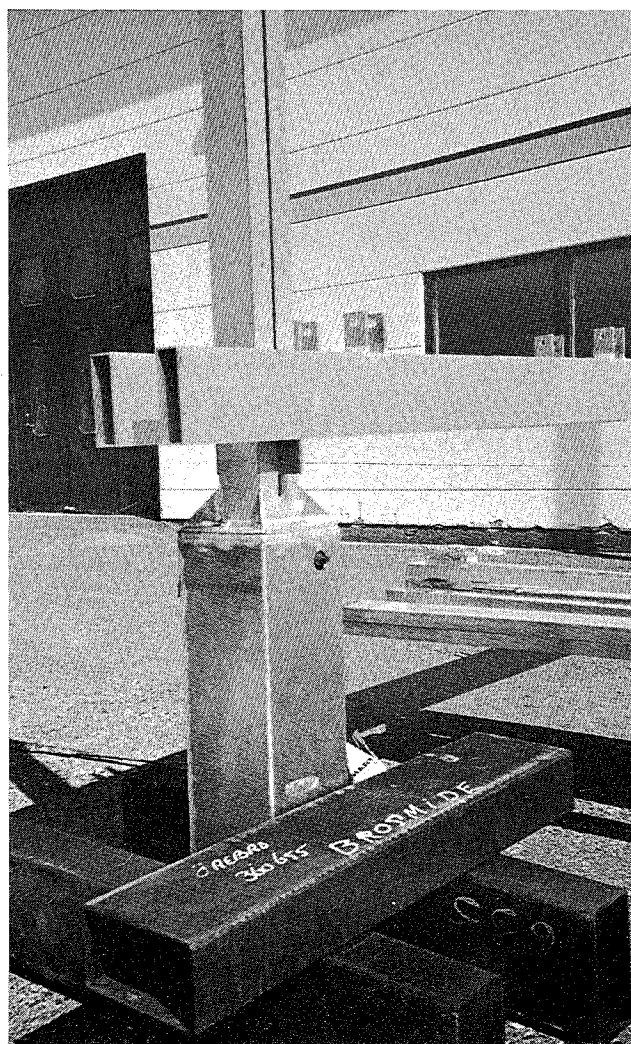
Lars Molin, NCC Bygg AB, Örebro,
tel 019-17 75 00.

Rapporten Väder- och härdningsskydd (15 sid) kan erhållas kostnadsfritt från SBUF,
tel 08-679 79 79.

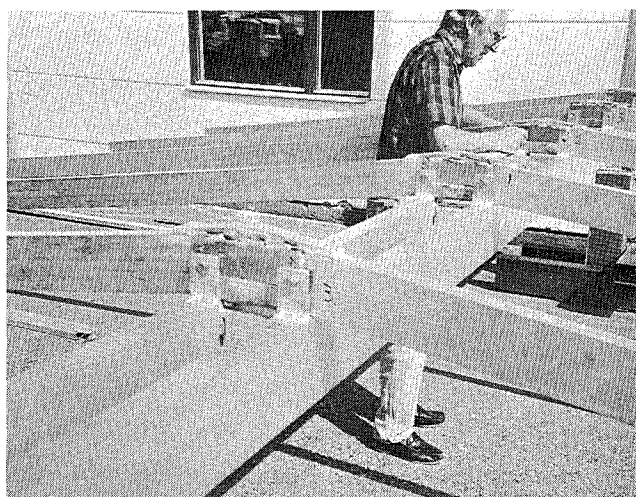
I pelarfoten finns en snäckväxel som driver en vertikal trapetsgängad stång. Lyfthastigheten blir 1,5 m/min vid 1350 r/min med en vanlig handbormaskin. Wire fäst vid pelartoppen utgör vindförankring.



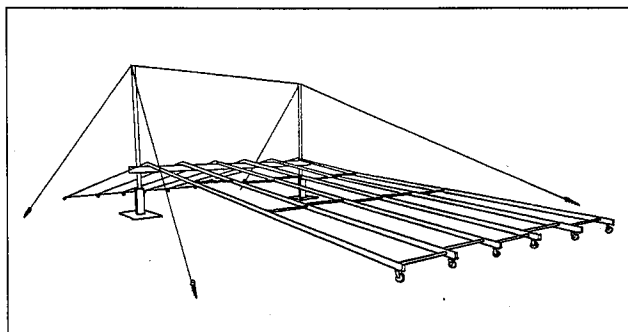
Nocken utgörs av två rektangulära lättmetallprofiler 150x50x3 mm på 110 mm avstånd. De vilar på lyftklackar på ömse sidor av pelarna.



Fasta takstolar (100x35x3/2,5 mm) är vinklade vidnock 1:9 och förstärkta med påsvetsade platta profiler. Två bultar förankrar takstolen vidnockbalkens fästörön.



Ledade stänger (samma dimension som takstolar) är upptill förbundna med takstolarna och nedtill försedda med rullar.



Skyddsduken består av nockdel, underdelar och gaveldelar. Nockdelen täcker utan nockskarv de fasta takstolarna. Underdelarna täcker stängerna och skarvas mot nockdelen vid leden. Gavelduken har uppslitsade öppningar för transporter.

